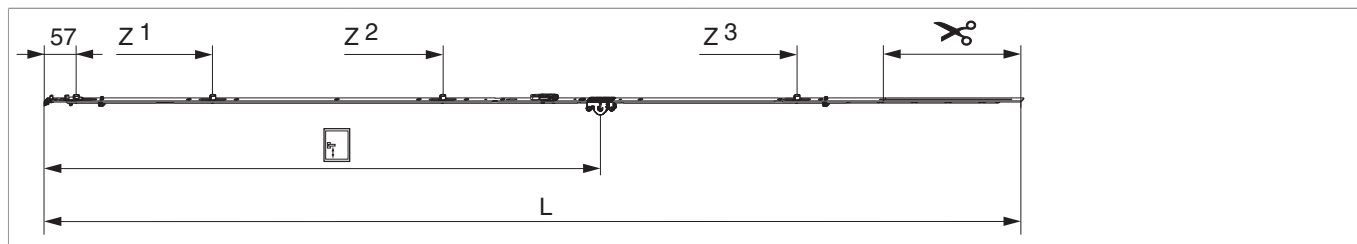


212128 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1950 mit 3 VZ GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber

Technische Zeichnung



			L							Nº
Silber		1950	1.846,5	15	1.050	1.701 - 1.950	260,5	1	10	212128¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
212128	11	18,5	91,5	270	360	550	705	795	863,5	1.124	1.388	1.465			

Zapfensitztable

Nº		Z1	Z2	Z3	Z4	
212128	3	315	750	1.420		

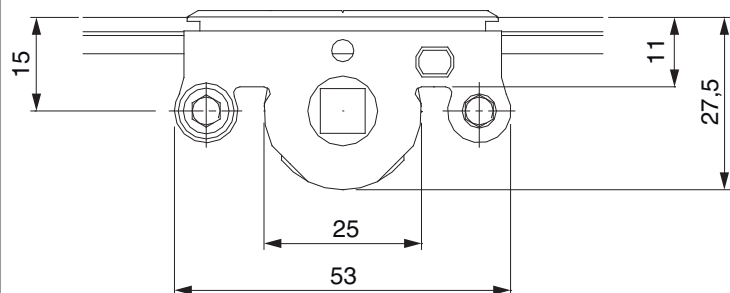
Lehren

						Nº
Frässhablone für Getriebe fix MM/MM-KS			4L	1.701 - 2.200	1	214155
Frässhablone für Getriebe fix MM/MM-KS			2-flg.	4L	1.701 - 2.200	1 214159
Bohrlehre für Getriebebohrung MM			für 3 mm Bohrer		1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM			für 3 mm- und 12 mm-Bohrer		1	203862
Einlegelehre für Getriebe fix MM	mit Halter 48 mm		für Fenstertüren	1.701 - 2.450	1	204776
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 48 mm	2-flg.	für Beschlagsnut	1.701 - 2.450	1	210985
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 68 mm	2-flg.	für Beschlagsnut	1.701 - 2.450	1	209956



212128 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1950 mit 3 VZ GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber

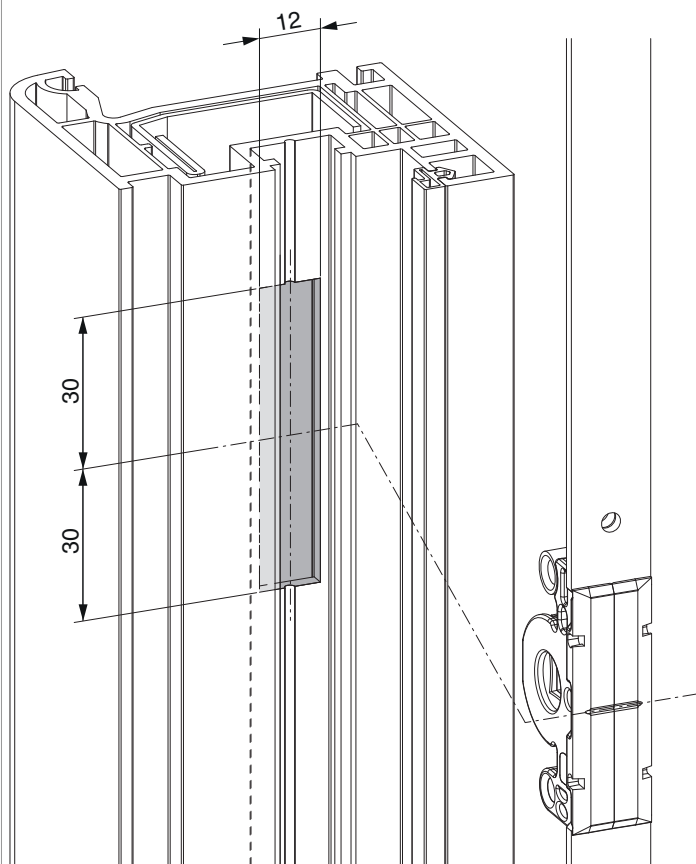
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit $\varnothing$ 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

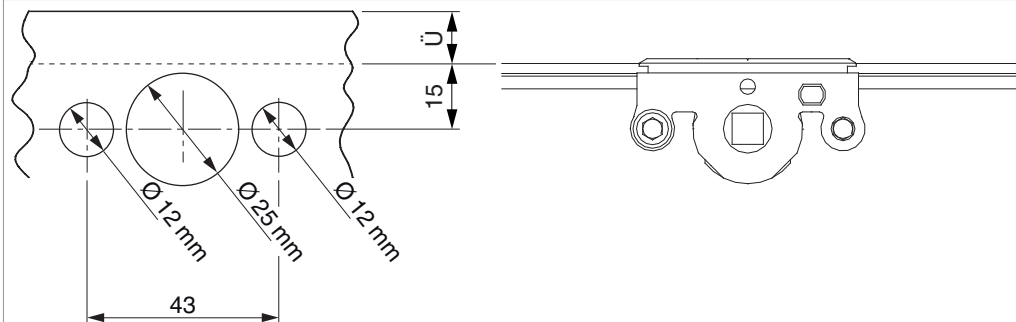




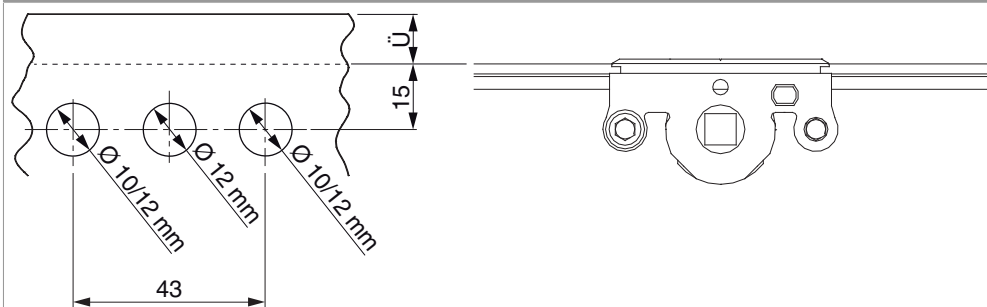
**212128 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1950 mit 3 VZ GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber**

Bohrbild

Für Holzfenster



Für Kunststoff- und Aluminiumfenster

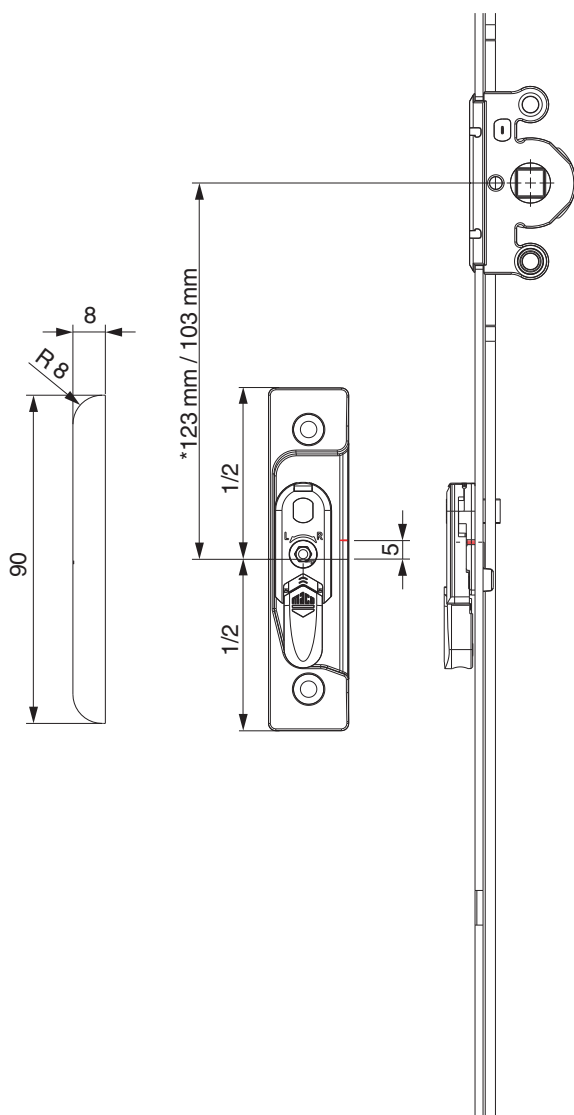




212128 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1950 mit 3 VZ GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber

Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

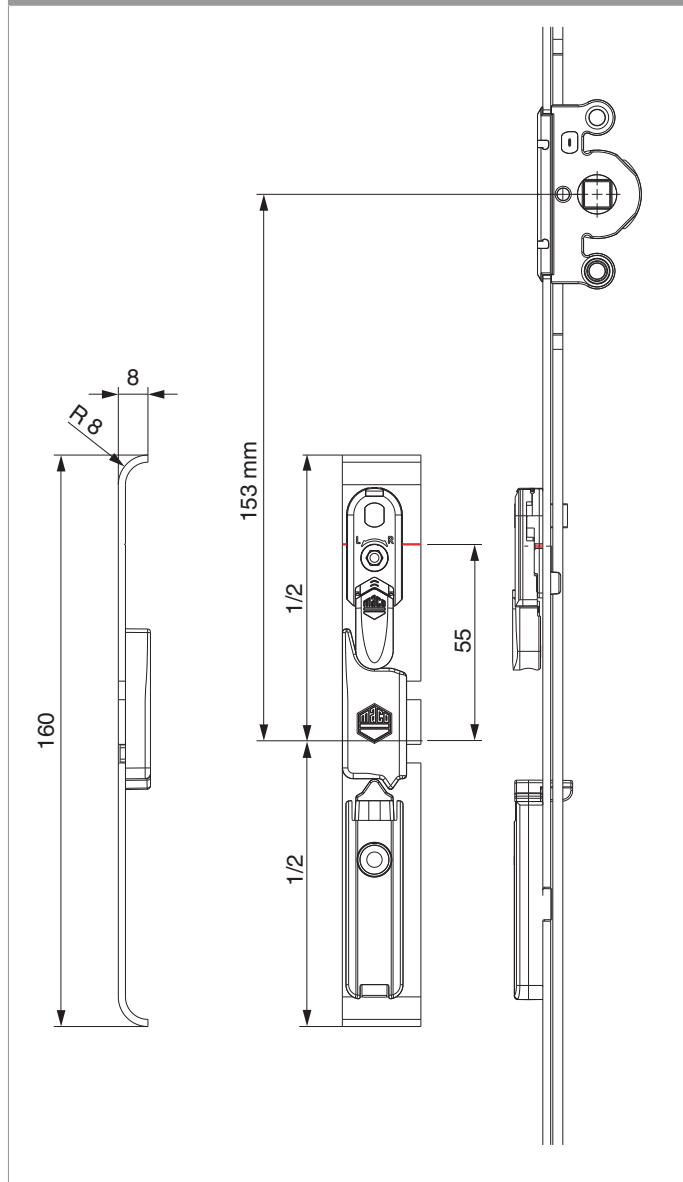


* bei Getriebegröße 660



**212128 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1950 mit 3 VZ GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber**

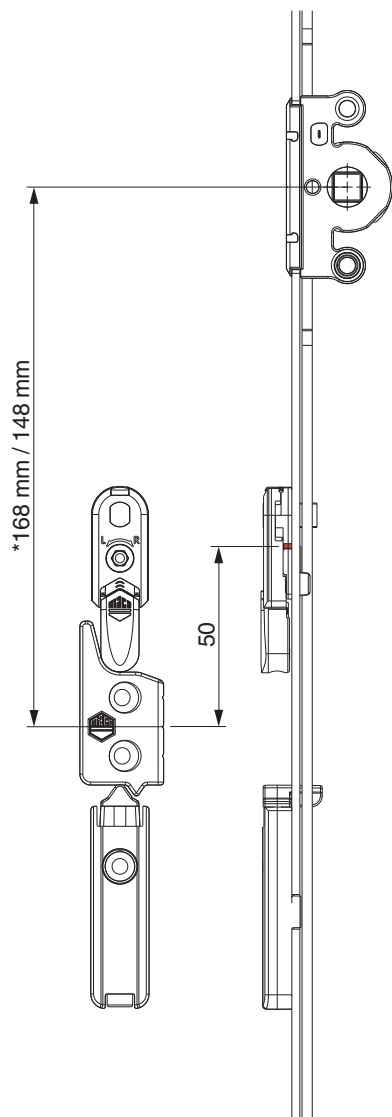
Hebeteile 4L / mit Türschnapper





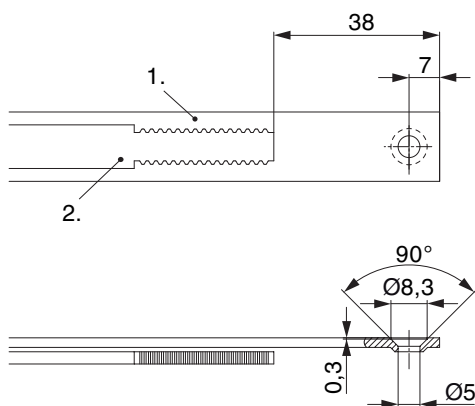
**212128 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1950 mit 3 VZ GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber**

12 mm Falzluf



* bei Getriebegröße 660

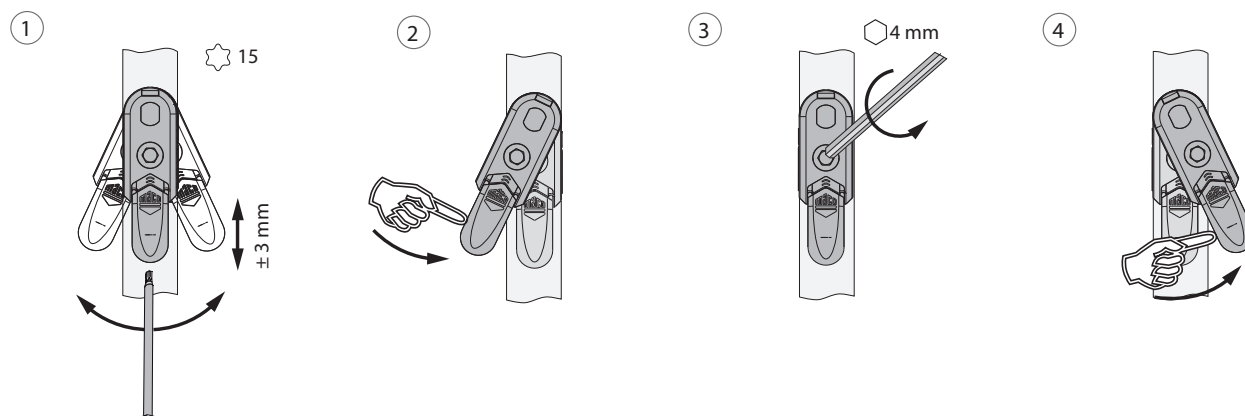
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

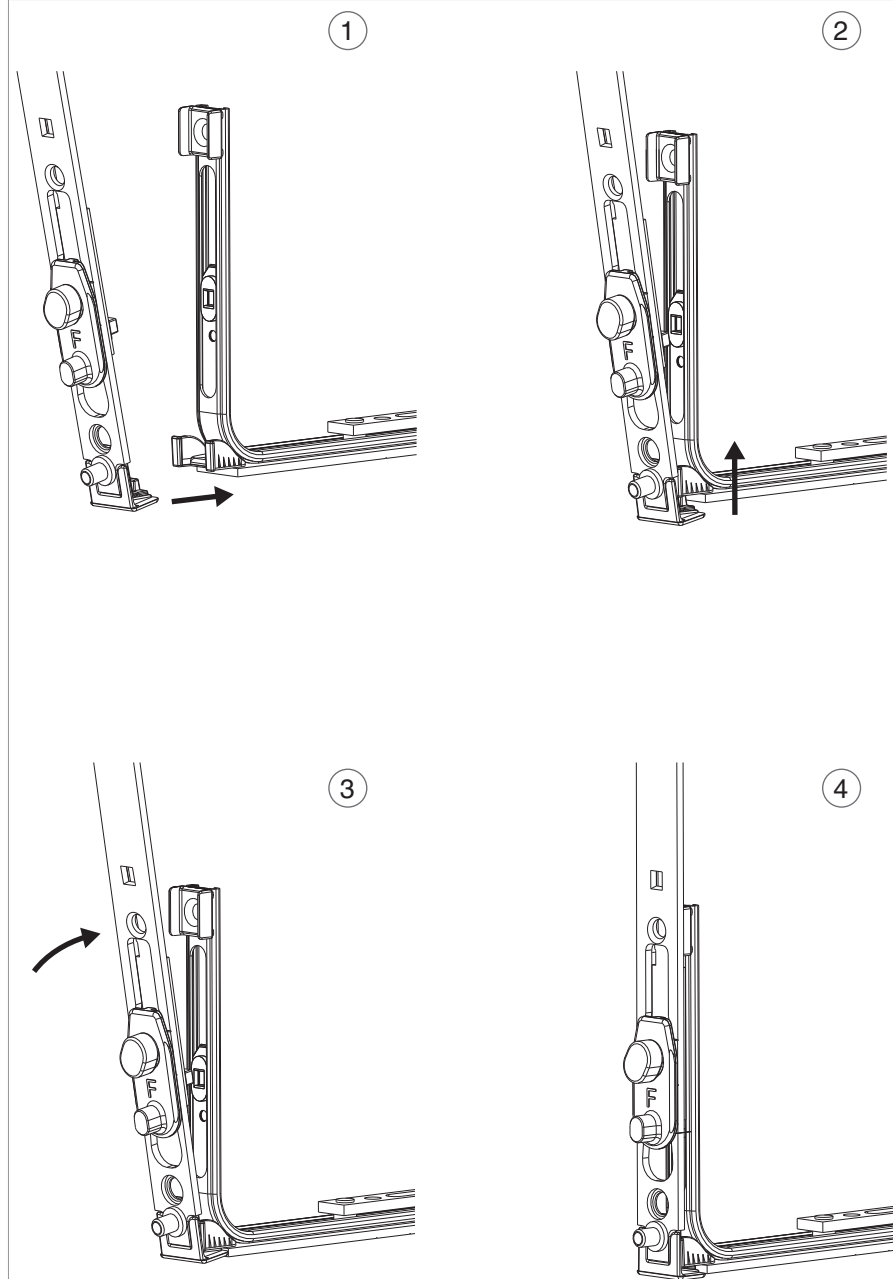
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung Kippschwinge

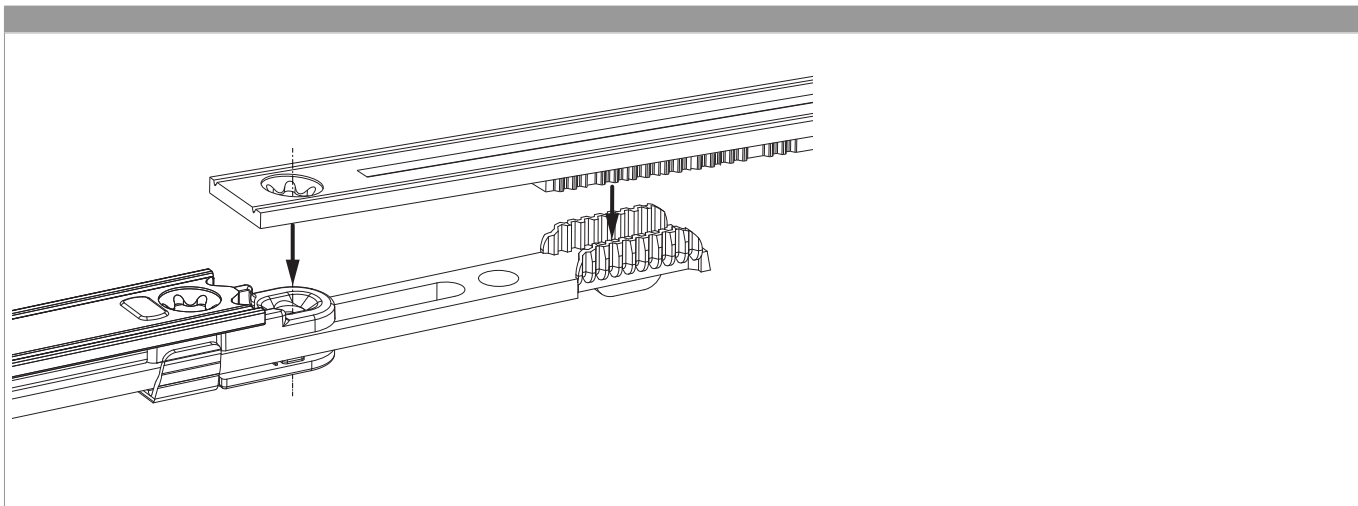
Klipsverbindung einhängen



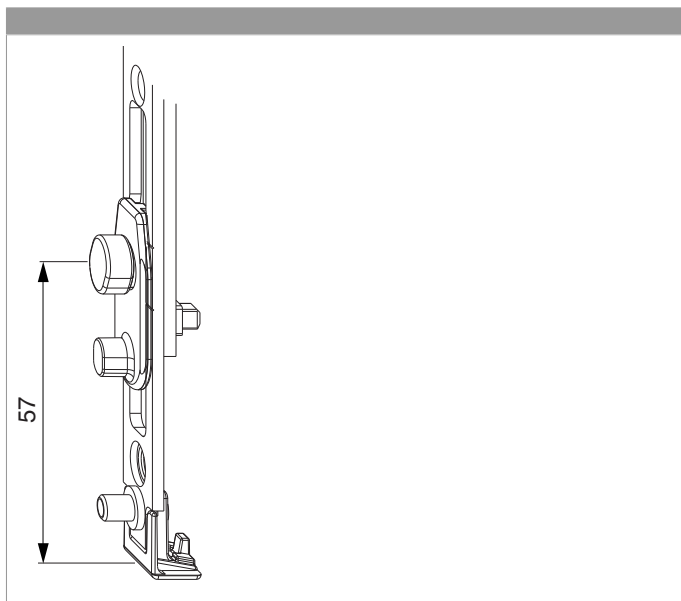


**212128 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1950 mit 3 VZ GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber**

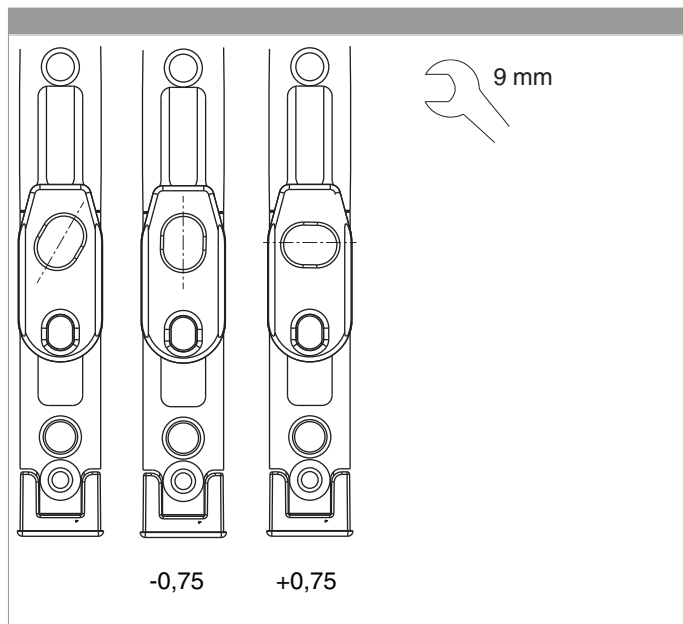
Zahnkastenverbindung



Position Verschlusszapfen Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

